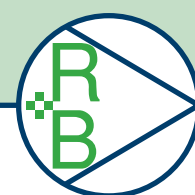


R+B Technik

Industrie-Anlagentechnik



Anlage für
Produktumschlag





vielseitig, belastbar

- ❖ Silofahrzeugbefüllung mit bis zu 36 m³/h
- ❖ staubarme Verladung von Sackwaren und Big-Bags
- ❖ flexible Verlademöglichkeiten (Sackware und Big-Bag in Big-Bag bzw. Silofahrzeug)
- ❖ kurze Reinigungszeiten bei Produktwechsel
- ❖ erweiterbar durch weitere Big-Bag-Stationen und Sacktleeranlagen
- ❖ produktberührte Teile aus Edelstahl
- ❖ Transport mittels Rohrkettenförderer
- ❖ leistungsfähige Bodenwaage zur exakten Big-Bag-Befüllung
- ❖ neigbarer Palettenhubtisch für eine konstante Arbeitshöhe

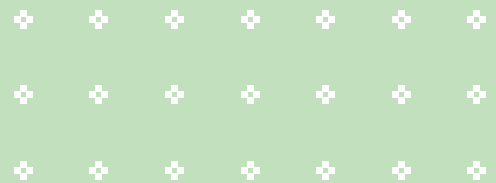


Der neigbare Palettenhubtisch ermöglicht ergonomisches Auflegen der Sackware auf das Förderband.

- ❖ Beim Einfallen der Sackware in die Sackentleeranlage werden die Säcke durch Kreismesser aufgeschnitten. Eine rotierende Entleertrommel sorgt für eine nahezu restlose Entleerung und transportiert die Leersäcke in Richtung Fallschacht. Die Leersäcke können in einem Folienschlauch oder einer hydraulischen Presse entsorgt werden.
- ❖ Der Transport des Produktes erfolgt schonend mittels eines Rohrkettenförderers zum Verladepunkt. Die Anzahl der Ein- und Ausläufe wird mit Ihnen festgelegt. Optionales Zubehör, wie z.B. eine Bürstenreinigungsstation zum permanenten Abreinen der Förderkette oder pneumatische Klopfer bei anhaftenden Produkten, garantieren ein maßgeschneidertes Fördersystem. Der frequenzgesteuerte Antrieb ermöglicht genaues Dosieren beim Befüllen von Big-Bags.
- ❖ Eine ex-geschützte Ausführung der Anlage bei explosionsgefährdeten Produkten ist möglich.

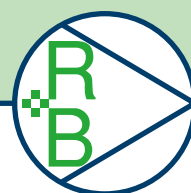


Von der Big-Bag-Entleerstation kann staubarm Produkt in Silofahrzeuge verladen oder in Big-Bags verwogen werden. Eine zweite Station ist optional.





R+B Technik Industrie-Anlagentechnik



R + B Technik GmbH • Konsul-Smidt-Straße 8e • 28217 Bremen
Tel: 0421/ 47 87 82-0 • Fax: 0421/ 47 87 82 22
E-Mail: info@rb-technik.de • Internet: www.rb-technik.de