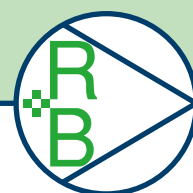


R+B Technik Industrie-Anlagentechnik



Dosierstation
DS 24





hochpräzise, grammgenau Typ DS 24

- ❖ Zertifizierung nach ATEX II
- ❖ Kleingebinde-, Fass- und Containerbefüllung
- ❖ bis zu 48 verschiedene Einsatzstoffe
- ❖ Bodenplattformwaagen von 5 Gramm bis 3.000 Kilogramm
- ❖ Fassentleersystem als optionales Zubehör
- ❖ automatische Gebinderkennung
- ❖ schnell und präzise
- ❖ Dosiergenauigkeit z.B. bei 1.500 Kilogramm ± 2 Gramm

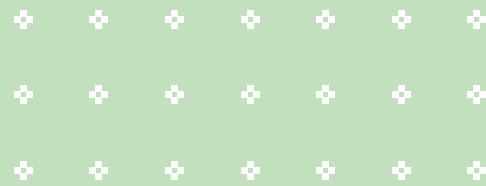
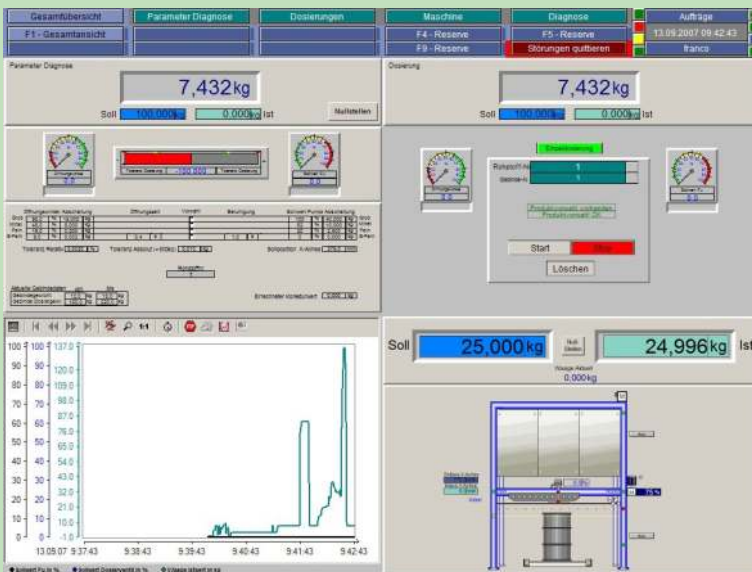


Hochpräzise Ventile ermöglichen grammgenaues Dosieren.

- ❖ Die Dosierstation korrespondiert mit einer digitalen Bodenwaage. Die Waagenkapazität und -präzision wird auf Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst. So behalten Sie stets die Kontrolle über die eingebrachten Mengen der dosierten Produkte.
- ❖ Die Dosierstation ist durch die variable Ventillzahl an Ihre Anforderungen anpassbar. Mit dem größten Modell können Sie bis zu 48 verschiedene Rohstoffe miteinander kombinieren.
- ❖ Viskose Stoffe bis 30.000 mPas sind problemlos dosierbar.



Die Dosierstation in Verbindung mit unserem innovativen Fassentleersystem ermöglicht einen effizienten Dosiervorgang.



Ausführungen:

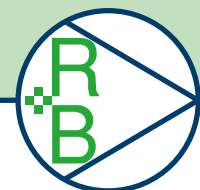
- DS 06 mit 6 Ventilen
- DS 12 mit 12 Ventilen
- DS 24 mit 24 Ventilen
- DS 48 mit 48 Ventilen
- Abweichende Ventillzahlen sind möglich.



R+B Technik
Industrie-Anlagentechnik



R+B Technik Industrie-Anlagentechnik



R + B Technik GmbH • Konsul-Smidt-Straße 8e • 28217 Bremen
Tel: 0421/ 47 87 82-0 • Fax: 0421/ 47 87 82 22
E-Mail: info@rb-technik.de • Internet: www.rb-technik.de

PARTNERSCHAFT IN DER TECHNIK